optimum SORTING

FRUITS

RENDEMENT MAXIMAL, QUALITÉ COHÉRENTE

Optimisez davantage votre production de fruits grâce à notre technologie intelligente de tri optique





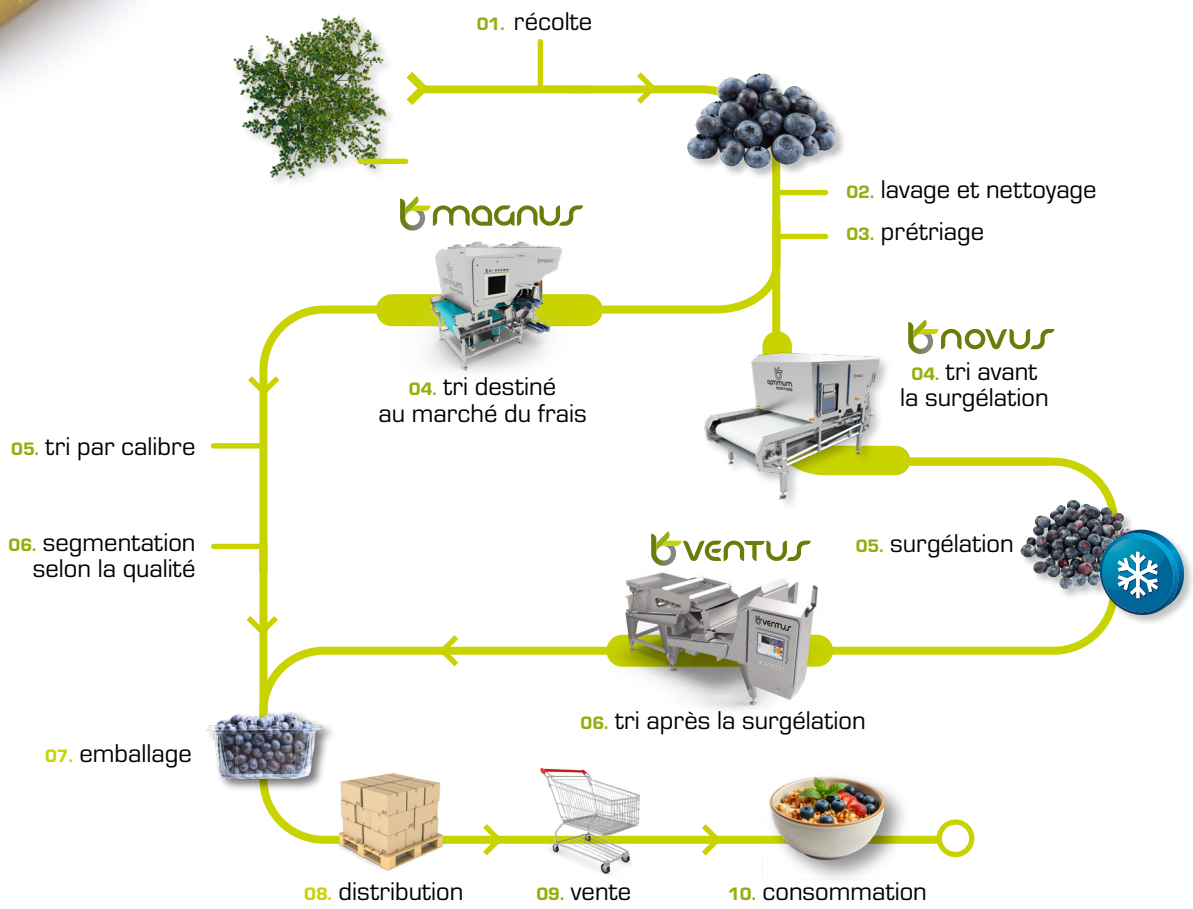
VOTRE DÉFI :
Comment tirer le meilleur profit de chaque récolte ?



Pour les producteurs de fruits, chaque détail compte. Pour les fruits fragiles comme les myrtilles, les framboises ou les cerises, le défi est quotidien : comment trier rapidement et soigneusement sans altérer la qualité délicate des fruits ? En effet, dès que la qualité diminue, la valeur marchande baisse également, tout comme votre rendement.

Alors que le tri manuel était autrefois la norme, cette approche s'avère aujourd'hui trop lente et trop imprécise pour répondre aux exigences d'un marché compétitif. Heureusement, les trieuses d'Optimum Sorting offrent une solution intelligente pour répondre à ces enjeux.

Des fruits frais ou secs aux fruits mélangés et aux fruits surgelés, nos machines garantissent un tri efficace et rapide, sans endommager vos poduits. Vous bénéficiez ainsi d'une production à la fois rentable et fiable. En optant pour une qualité constante et irréprochable, vous fidélisez vos clients, qui reviendront encore et encore.



"

LA PERFECTION VISIBLE DANS CHAQUE FRUIT

NOTRE SERVICE = VOTRE FIABILITÉ

Intégration
Pour ce qui concerne l'intégration de votre solution, nous faisons appel à notre réseau de partenaires spécialisés. En effet, les chaînes de production diffèrent les unes des autres et réclament une approche sur mesure.

Formation
Nous assurons la formation de vos opérateurs chez vous ou dans nos locaux pour qu'ils puissent exploiter de manière optimale vos systèmes de triage.

Accès à distance
Nos ingénieurs en maintenance sont joignables par téléphone 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Un accès extérieur sécurisé leur permet de poser rapidement un diagnostic à distance et, le cas échéant, d'intervenir immédiatement.

Service sur mesure
Votre contrat de maintenance sera adapté aux besoins de votre entreprise.

NOTRE SOLUTION

Optimum Sorting propose une large gamme de solutions sur mesure pour le tri des fruits frais, surgelés et secs. Des fruits fragiles comme les baies aux produits plus résistants tels que les pommes coupées ou même les mélanges de fruits surgelés, nous disposons d'une technologie de tri adaptée à chaque besoin.

La trieuse Magnus offre une solution de tri idéale pour les fruits délicats tels que les myrtilles, les canneberges et les cerises. Cette machine tout-en-un combine des technologies de camera et de laser à un système de transport unique composé de 64 joints toriques, assurant une manipulation douce de vos produits. Les dommages et les pertes de produit sont ainsi réduits au minimum.



Grâce à sa technologie d'inspection avancée, la trieuse Magnus détecte avec précision un large éventail de défauts de qualité. Les décolorations, les coups et autres défauts visuels sont identifiés, tandis que les corps étrangers tels que les brindilles, les pierres et autres matériaux indésirables sont éliminés de manière fiable du flux de produits. Elle détecte également les baies présentant une texture trop molle, souvent signe d'une maturité excessive ou des premiers stades de détérioration.

Pour les fruits moins fragiles et les volumes plus larges, les trieuses Novus et Ventus restent des références sur le marché. Elles détectent rapidement et de manière fiable les décolorations, les défauts de forme et les corps étrangers, garantissant un processus de tri constant et efficace. La trieuse à bande Novus est spécialement conçue pour le tri des fruits frais, tandis que la trieuse à chute libre Ventus se distingue dans les applications impliquant des produits surgelés et secs.

Toutes nos technologies fonctionnent en parfaite synergie afin de garantir des performances de tri intelligentes et durables. Avec Optimum Sorting, vous êtes parfaitement équipé pour répondre aux exigences d'aujourd'hui et saisir les occasions de demain.

SCANNEZ OU CLIQUEZ ICI

INTÉRESSÉ PAR UNE DÉMO GRATUITE ?

Contactez notre équipe commerciale pour découvrir les solutions adaptées à vos besoins et rendez-vous dans l'un de nos centres de démonstration pour tester nos machines avec vos propres produits. Vous verrez ainsi exactement ce qu'elles peuvent vous apporter.



TRI OPTIMAL

DÉTECTEZ LES ANOMALIES AVEC EXACTITUDE

La plupart des algorithmes de traitement d'images réduisent le signal IRGB d'une caméra couleur de quatre à deux dimensions, ce qui entraîne une perte d'informations précieuses. Nos algorithmes interprètent simultanément tous les signaux, tant ceux des caméras que ceux des différents lasers. Ils permettent ainsi une détection plus précise des corps étrangers et des anomalies, et réduisent le risque de rejets erronés.

ÉLIMINEZ LES DÉFAUTS AVEC PRÉCISION

Une détection précise des défauts est inutile sans un système d'éjection tout aussi précis. La distance entre nos soupapes d'air est de 7,5 mm au lieu des 10 mm habituels. Le nombre de canaux pouvant souffler de manière plus ciblée est donc plus élevé, ce qui améliore la précision de l'éjection. Pour des applications spécifiques, il existe également un système de soupapes haute résolution avec une distance centre à centre de 4,6 mm.

FILTREZ EN FONCTION DE DONNÉES DÉTAILLÉES

Et si vous utilisiez les données enregistrées par les caméras pour rectifier votre processus de tri si nécessaire ? Un module optionnel filtre ces données selon les paramètres de votre choix (longueur, forme, couleur, niveau de défaut, etc.) et les met à la disposition de vos opérateurs sous forme numérique ou graphique claire, afin qu'ils puissent intervenir si nécessaire. Ce module jette les bases d'un tri automatique selon les spécifications que vous avez définies.

UTILISATION INTUITIVE

CALIBREZ RAPIDEMENT ET FACILEMENT

La configuration des seuils d'acceptation est souvent longue et complexe. Ce n'est pas le cas avec les systèmes Optimum Sorting. Vos opérateurs n'ont plus besoin de manipuler des graphiques ou des formules. Nos machines se calibrent automatiquement à l'aide d'images de produits acceptables et inacceptables.

OPÉREZ NOTRE INTERFACE AVEC FACILITÉ

Nos trieuses sont extrêmement faciles à utiliser grâce à notre interface graphique conviviale et intuitive (GUI). Cette interface est conçue pour permettre à vos opérateurs de visualiser facilement toutes les informations pertinentes en un seul coup d'œil, ce qui garantit un processus de tri fluide et efficace.

GARDEZ LE CONTRÔLE À TOUT MOMENT

Vous souhaitez contrôler vos trieuses de manière centralisée ? Aucun problème. Nos solutions s'intègrent facilement à votre réseau, permettant ainsi à vos opérateurs et superviseurs de garder un œil sur les opérations depuis n'importe quel ordinateur connecté au réseau.

CONCEPTION EFFICACE

SIMPLE À ENTRETENIR

Les systèmes Optimum Sorting sont exécutés en acier inoxydable. Les pièces à nettoyer sont toutes très accessibles. Ainsi, l'hygiène est garantie et l'entretien aisé de ces machines ne prend que peu de temps. En outre, ces machines sont ainsi conçues qu'aucune souillure éventuelle n'aura le moindre impact sur le triage.

PERFORMANCE FIABLE

De plus, nos trieuses brillent par leur stabilité. En conséquence votre processus de triage ne nécessitera pratiquement aucune intervention manuelle. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour passer d'un produit ou d'une spécification à l'autre. Enfin, leur construction robuste se traduit par une maintenance minimale et une durée de disponibilité maximale.



"

SORTING SMARTER
WASTING LESS
SHAPING TOMORROW



SCANNEZ OU CLIQUEZ ICI

novus

La trieuse à bande Novus est une solution polyvalente et performante permettant de trier avec précision une large gamme de fruits frais, notamment les pommes coupées, les cerises, les fraises et les framboises destinées à la surgélation (IQF). Grâce à sa grande flexibilité, elle s'adapte aussi bien aux produits les plus délicats qu'aux cadences de production les plus élevées.

La Novus est disponible dans différentes configurations, avec une largeur d'inspection allant jusqu'à 2 400 mm, ce qui en fait l'une des plus grandes trieuses à bande du marché. Elle est idéale pour traiter de très grands volumes sans compromettre la précision du tri. Sa conception robuste garantit des performances fiables, même dans les environnements de production les plus exigeants.

Selon sa largeur et l'application visée, la trieuse Novus est équipée de 3, 6 ou 9 caméras haute résolution avancées, garantissant une détection optimale des défauts et un tri précis des produits. Les variations de couleur, de forme et de taille sont détectées rapidement et avec précision, assurant une qualité constante tout en limitant les pertes.

Des capteurs laser optionnels permettent de détecter les corps étrangers, renforçant encore la précision du tri. Cette inspection supplémentaire améliore le contrôle qualité et accroît significativement la fiabilité du processus de tri.

- La trieuse optique à bande la plus large
- Rapport qualité/défaut hors du commun
- Combinaison unique 3-en-1 de caméra, laser et détection de métaux
- Transition rapide entre les produits
- Logiciel de tri avancé avec IA



SCANNEZ OU CLIQUEZ ICI

magnus

Le tri des petits fruits fragiles exige une attention particulière. C'est pourquoi Optimum Sorting a mis au point la trieuse à bande Magnus : une solution unique conçue pour trier avec précision des produits délicats tels que les myrtilles fraîches, les canneberges et les cerises.

Grâce à son système de transport innovant à joints toriques, même les fruits les plus fragiles sont manipulés avec douceur. Résultat : moins de meurtrissures, moins de pertes produit et une durée de conservation prolongée, pour un produit fini qui arrive chez vos clients dans une qualité optimale.

La Magnus se distingue également par sa flexibilité. Grâce à sa conception compacte, elle s'intègre facilement dans les lignes de production existantes. Elle combine le tri par couleur et le tri structurel au sein d'un seul système, réduisant les équipements supplémentaires, la maintenance et les coûts d'exploitation. La trieuse Magnus analyse chaque produit en détail et détecte de manière fiable les plus petits défauts ainsi que les corps étrangers. Elle garantit ainsi une séparation précise des produits, limite les faux rejets et maximise le rendement.

- La seule trieuse à bande à joints toriques de sa catégorie
- Conception compacte
- Moins de travail manuel
- Entretien et utilisation facile
- Plusieurs possibilités de mise à niveau



SCANNEZ OU CLIQUEZ ICI

VENTUS

La trieuse laser à chute libre Ventus assure un tri précis et fiable des fruits frais, des produits surgelés et des fruits secs, tels que les abricots, les raisins secs, les figues et les pruneaux.

Grâce à son principe de tri double face et à des largeurs d'inspection pouvant atteindre 1 800 mm, la trieuse Ventus traite efficacement de grands volumes de produits sans compromettre la précision du tri. Elle garantit une capacité élevée et une qualité constante, même lors des pics de production.

Les produits non conformes peuvent être classés dans différentes catégories, notamment les corps étrangers (tels que les pierres, le verre et le métal), ainsi que les défauts de couleur ou de forme. La trieuse Ventus est capable de distinguer jusqu'à 8 catégories d'anomalies et de les traiter différemment selon les besoins. Pour obtenir un excellent taux de séparation entre produits acceptés et produits rejetés, même pour les plus petits produits et impuretés tels que les tiges ou les éclats de bois, la trieuse Ventus peut être équipée de vannes d'éjection ultra-rapides et compactes, avec un entraxe de seulement 4,6 mm.

- Disponible en 4 largeurs d'inspection
- Tri basé sur la couleur, la forme, la structure et les propriétés biologiques
- Technologie laser avancée et robuste
- Résolution supérieure
- Logiciel de tri avancé avec IA



CONCEPTION MODULAIRE

La réalisation d'installations sur mesure ne pose aucun problème ! En raison de leur conception modulaire, nos systèmes de triage s'adaptent sans difficulté à vos exigences particulières. En outre, l'améliorabilité sur site de ces machines en autorise l'extension au gré de l'évolution des besoins et du potentiel de votre entreprise et du développement de nos technologies les plus récentes.

■ standard ○ option × non disponible

		NOVUS	MAGNUS	VENTUS
Type		Trieuse à bande	Trieuse à bande à joints toriques	Trieuse laser à chute libre
Application		Fruits frais (destinés à la surgélation)	Fruits fragiles destinés au marché du frais (baies et cerises)	Fruits surgelés, fruits frais (destinés à la surgélation) ou fruits secs
Largeur d'inspection		600 mm, 900 mm, 1200 mm ou 1800 mm	1000 mm	600 mm, 1200 mm, 1800 mm ou 2400 mm
Camera	MC, RGB	■	■	×
	IRGB	○	×	×
Laser	R, IR, G, DB, Fluo	○	○	○
	SWIR	○	×	○
Inspection double face		○	×	○
Mode de triage		À deux ou trois voies	À deux ou trois voies	À deux voies
Vannes à air comprimé	Pas 4,60 mm	×	×	○
	Pas 5,25 mm	○	×	×
	Pas 7,50 mm	■	×	■
	Pas 10 mm	○	×	○
	Pas 15 mm	×	■	×
Détection des aflatoxines		○	×	○
Configuration laser pour myrtilles (détection des fruits mous ou pourris)		○	○	○
Configuration laser pour pommes (avec détection du trognon)		○	×	○
Restitution des données*		○	○	○

* Ce module fait l'objet de perfectionnements permanents. Pour avoir un aperçu actualisé des fonctionnalités de nos systèmes, n'hésitez pas à prendre contact avec nos services.

optimum SORTING

Belgique +32 (0)11 71 80 20
États-Unis +1 (720) 586 6545

info@optimum-sorting.com
www.optimum-sorting.com

Plus d'infos ?

SCANNEZ OU CLIQUEZ ICI